

CHEMICOIL 600

MANGUERA DE SUMINISTRO DE
COMBUSTIBLE Y PRODUCTOS QUÍMICOS

Despliegue y recuperación flexibles y rápidos

Operación segura al incluir cables de
descargas estáticas

Menores costos operativos que la
manguera rígida

Cumple la norma AS 2117

Tipo 4 Grado 1



Una manguera plana flexible y costo
efectiva para las operaciones de suministro
de combustible y productos químicos.

FÁCIL DE ALMACENAR Y TRANSPORTAR

Ligera y compacta para que su almacena-
miento sea económico. Se puede utilizar
una camioneta estándar en lugar de un
camión con plataforma y un montacargas,
lo que reduce los costos de transporte y
permite tomar rutas directas que son
inaccesibles para vehículos más grandes.

RÁPIDO DESPLIEGUE Y RECUPERACIÓN

Puede desplegarse rápidamente en gran-
des longitudes y recuperarse utilizando
carretes manuales o accionados por motor.

BAJOS COSTOS OPERATIVOS

Baja pérdida de presión para un bombeo
eficiente. Se expande hasta un 10% a la
presión máxima de trabajo, lo que permite
bombear más fluido.

LARGA VIDA ÚTIL

Su diseño garantiza una larga vida útil sin
necesidad de mantenimiento, incluso en las
condiciones más adversas. Resistente y

duradera, con excelente resistencia a la
abrasión y al corte. Resistente al calor,
los combustibles, los productos químicos,
los rayos UV, el ozono, la intemperie, la
hidrólisis y los ataques microbiológicos.

CABLES DE DESCARGA ESTÁTICA

Los cables metálicos de baja resistencia
están entretejidos en el cuerpo de la
manguera, lo que permite unir eléctri-
camente los acoplamientos al transferir
combustibles.

Presenta una construcción única de una
sola pieza «a través del tejido», que
comprende un refuerzo mediante tejido
circular de poliéster de alta resistencia,
totalmente encapsulado en una resistente
cubierta y forro de poliuretano elastomérico.

Fabricada en cumplimiento con los
sistemas de gestión de calidad BS EN
ISO 9001. Las materias primas, los
componentes y los productos terminados
se someten a rigurosas pruebas e ins-
pecciones para garantizar una excelente
calidad del producto.

Se dispone de una amplia gama de
acoplamientos, conectores y hardware
para conectar la tubería a otras tomas,
suministros de fluidos o equipos auxiliares.

USOS TÍPICOS

Refinerías y plantas químicas

Desvío de tuberías
Descarga de embarcaciones en tierra
Limpieza de estanques
Transferencia entre estanques

Marítimos

Carga de combustible de
embarcaciones
Carga y descarga de fluidos
Limpieza y control de contaminación
Bombeo de salvamento

Industriales

Transporte de combustible doméstico
Carga y descarga desde vagones
de ferrocarril
Carga de combustible a aeronaves
Manejo de gases inertes
Manejo de polvos secos

Militares

Carga de combustibles a aeronaves
Transferencia de combustibles
a granel
Descarga desde embarcaciones
a costa

Especificaciones Técnicas Nominales								
Diámetro	pulg. mm	1½ 3	1¾ 45	2 51	2½ 63,5	3 76	4 102	6 152
Color estándar		Verde	Verde	Verde	Verde	Verde	Verde	Verde
Espesor de pared	mm	1,8	1,8	2,1	2,1	2,3	2,6	3,3
Longitud continua máxima	m	200	200	200	200	200	200	200
Peso**	kg/m	0,23	0,28	0,36	0,47	0,59	0,91	1,70
Presión mínima de rotura para tramos corto	bar	42	42	42	42	42	42	42
Presión máxima de trabajo***	bar	10	10	10	10	10	10	
Rango de temperatura operativa	°C	-50 a +80 según el fluido bombeado						

** Sin incluir acoplamientos.

*** O la presión máxima de trabajo del acoplamiento conectado, la que sea menor.

CHEMICOIL 600

DATOS DE RESISTENCIA QUÍMICA



Ácido acético 20%
 Soluciones de cloruro de amonio
 Soluciones de hidróxido de amonio
 Aceite ASTM n° 1 (300°F) (149°C)
 Aceite ASTM n° 3 (300°F) (149°C)
 Referencia ASTM Combustible A (158°F) (70°C)
 Referencia ASTM Combustible B (158°F) (70°C)
 AVTUR
 Cerveza
 Soluciones de bórax
 Soluciones de ácido bórico
 Butano
 Soluciones de cloruro de calcio
 Soluciones de hidróxido de calcio

Ácido acético 30%
 Acetileno
 Alcohol amílico
 Referencia ASTM Combustible C
 Asfalto
 Bisulfuro de carbono
 Ciclohexano

Ácido acético glacial
 Acetona
 Acetato de amilo
 Anilina

Referencia ASTM Combustible C
 (158°F) (70°C)
 Benceno
 Acetato de butilo
 Tetracloruro de carbono
 Ácido cloroacético

Anhídrido acético
 Soluciones de cloruro de aluminio
 Soluciones de sulfato de aluminio
 Soluciones de sulfato de amonio

Bromo, líquido anhidro
 Cloro gaseoso, seco
 Gas cloro, húmedo
 Óxido de etileno

Hipoclorito de calcio, 5%
 Dióxido de carbono
 Monóxido de carbono
 Aceite de ricino
 Soluciones de ácido cítrico
 Soluciones de cloruro de cobre

Soluciones de sulfato de cobre

Aceite de algodón
 Soluciones de cloruro férrico
 FREON 12
 FREON 114
 Gasolina
 Glicerina
 Hidrógeno

Alcohol etílico
 Cloruro de etilo
 Dicloruro de etileno
 Etilenglicol
 Ácido fórmico
 FREON 11
 FREON 113 (130°F) (55°C)

Clorobenceno
 Cloroformo
 Ácido clorosulfónico
 Ftalato de dibutilo

Acetato de etilo

Hidracina
 Ácido clorhídrico, 20%
 Ácido clorhídrico, 37
 Metiletilcetona

Sebacato de dietilo
 Ftalato de dioctilo
 Epiclorhidrina
 Ácido fluorosilícico

Formaldehído, 40%
 Ácido fluorhídrico, 48%
 Ácido fluorhídrico, 75%
 Ácido fluorhídrico, anhidro

Isooctano
 Alcohol isopropílico
 Combustible para reactores JP8
 Aceites lubricantes
 Soluciones de cloruro de magnesio
 Soluciones de hidróxido de magnesio

Mercurio

Aceite mineral
 Ácido palmítico
 Soluciones de dicromato potásico
 Soluciones de hidróxido potásico
 Aceite SAE 10
 Agua de mar
 Grasa de silicona

n-Hexano
 Sulfuro de hidrógeno
 Aceite de linaza
 Alcohol metílico
 Naftaleno
 Ácido nítrico, 10%
 PYDRAUL 312

Cloruro de metileno
 Nafta
 Ácido nítrico, 30%
 Ácido nítrico, 60%

Ácido nítrico, 70%

Ácido nítrico, rojo fumante
 Nitrobenceno
 Percloroetileno
 Fenol

Ácido cianhídrico
 Queroseno
 Ácido láctico
 Soluciones de cloruro de mercurio

Disolventes de laca
 Solución de decapado
 (20% Ácido Nítrico, 4% HF)
 Solución de decapado

Soluciones jabonosas
 Soluciones de cloruro de sodio
 Hidróxido de sodio 20%
 Cloruro de estaño 15%
 Ácido esteárico
 Ácido sulfúrico, hasta 50%

Ácido tánico, 10%

Ácido tartárico
 Solución de fosfato trisódico
 Agua (158°F) (70°C)
 Soluciones de cloruro de zinc

SKYDROL 500B
 Hipoclorito de sodio, 5%
 Aceite de soja
 Vapor (212°F) (100°C)
 Vapor (230°F) (110°C)
 Aceite de tung
 Xileno

Hidróxido de sodio, 46%
 Azufre fundido
 Ácido sulfúrico, superior al 50%
 Ácido sulfúrico, fumante
 (20% de petróleo)
 Ácido sulfuros

Tetrahidrofurano
 Tolueno
 Tricloroetileno
 Trietanolamina

Ácido oleico
 Dicromato de sodio 20%
 Dióxido de azufre, líquido
 Dióxido de azufre, gas

(17% Ácido Nítrico, 4% HF)
 Piridina
 Estireno

Angus Flexible Pipelines cuenta con un programa continuo de mejora de productos. Por lo tanto, se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso. Para verificar la vigencia de los datos técnicos contactar a Angus Flexible Pipelines.
 © Angus Flexible Pipelines
 5383/4 07.14

Los Arrayanes 668,
 Colina, Santiago de Chile

ventas@bombasdepozo.cl
 www.bombasdepozo.cl

Angus Flexible Pipelines Station Road,
 Bentham, Lancaster, LA2 7NA, Reino Unido

Tel: +44 (0)1524 264000

general.enquiries@angus.co.uk
 www.flexiblepipelines.co.uk