

# WELLMASTER 150 X 8"/200 MM

**SISTEMA DE TUBERÍAS  
FLEXIBLES ASCENDENTES**

Wellmaster es el sistema de tubería ascendente estándar de la industria para todo tipo de operaciones de extracción de aguas subterráneas y supervisión de pozos. Su sencilla instalación convierte a Wellmaster en la alternativa costo- efectiva a las tuberías rígidas.

Wellmaster se fabrica a partir de hilos sintéticos de alta resistencia de tejido circular y totalmente encapsulado en un forro y una cubierta de poliuretano elastomérico duro. El conducto tiene una nervadura reforzada textil integrada para la ubicación del sistema de atado del cable de alimentación.

## Revisión de cada metro de manguera

Cada metro de manguera se somete a pruebas exhaustivas antes de salir de la fábrica para garantizar un rendimiento óptimo.

## Rendimiento hidráulico optimizado y demostrado

La gama Wellmaster tiene una vida útil documentada de 25 años. Hasta de 200 m.

## Reducción de los costos de instalación

Reducción de los costos generales de instalación gracias a la rápida instalación y recuperación con un mínimo de instalaciones necesarias.



## PAQUETE COMPLETO DE ASISTENCIA TÉCNICA

### WellCalc

El paquete de software WellCalc calcula correctamente todos los factores relevantes necesarios a la hora de diseñar una instalación de bombas sumergibles. El programa se aplica únicamente a la construcción y el rendimiento exclusivos de Wellmaster y sus productos de ingeniería asociados.

### Capacitación

Angus Flexible Pipelines (AFP) imparte cursos homologados para instaladores tanto en la planta de Angus como en terreno. Los ingenieros de Angus también están disponibles para prestar asistencia en la instalación en terreno.

### Garantía

Para más información sobre nuestra garantía, contacte a su agente de AFP. Wellmaster tiene una garantía estándar de 5 años, pero existe una garantía extendida de 10 años para las instalaciones Wellmaster realizadas por personal acreditado por AFP y cuya instalación haya sido aprobada con el software WellCalc.

## CARACTERÍSTICAS

- Construcción ligera, plana y enrollable para facilitar el almacenamiento, la manipulación y el transporte.
- Altos márgenes de seguridad tanto en resistencia tensil como en rendimiento hidráulico.
- Resistencia microbiológica, a la corrosión y a las incrustaciones internas.
- Los operadores no tienen que trabajar bajo cargas suspendidas. No queda energía almacenada en la bobina.
- Forro y cubierta resistentes a la abrasión.
- Métodos de instalación y recuperación rápidos que se traducen en un importante ahorro económico y de mano de obra.
- Resistencia tensil hasta 20 toneladas.
- Homologado para agua potable en todo el mundo.
- Compatible con todos los tipos de bombas sumergibles.
- Rendimiento hidráulico superior con baja pérdida por fricción para reducir los costos operativos.
- Disponible con una gama de acoplamientos reutilizables de acero inoxidable 316 de alta seguridad y una gran variedad de accesorios.

## GARANTÍA DE CALIDAD

- Norma 31 de la Inspección de Agua Potable del Reino Unido.
- Norma 31 de DWI en Reino Unido.
- NSF/ANSI/CAN-61 en EE.UU.
- Cumplimiento de AS 4020 en Australia.

## USOS TÍPICOS

Rendimiento demostrado durante más de treinta años en más de 90.000 instalaciones.

- Extracción de agua de minas y canteras.
- Extracción de lixiviados en vertederos.
- Drenajes, trabajo en ataguías, instalaciones y plataformas marinas.
- Bombeo de protección contra incendios en alta mar.
- Pozos de suministro de agua para plantas desalinizadoras.
- Reducción de la presión de aguas subterráneas en operaciones de tunelización.
- Bombeo de recuperación.
- Estabilización de aguas subterráneas en sitios de edificación.
- Pozos para plantas de ósmosis inversa.
- Extracción de aguas subterráneas potables y minerales.



# WELLMASTER 150 X 8"/200 MM

SISTEMA DE TUBERÍAS FLEXIBLES ASCENDENTES

| Especificaciones Técnicas                          |                    |           |
|----------------------------------------------------|--------------------|-----------|
| Diámetro                                           | pulg.<br>mm        | 8<br>200  |
| Color estándar                                     |                    | Azul      |
| Presión <b>mínima</b> de rotura                    | bar                | 35        |
| Resistencia <b>real</b> a la tensión               | tonelada           | 20        |
| Pesos nominales del conducto                       | kg/m               | 3,4       |
| Expansión diametral máx. en condiciones operativas | %                  | 15        |
| Extensión máx. en condiciones operativas           | %                  | 2         |
| Altura de trabajo continua máx. recomendada        | m                  | 150       |
| Carga máxima recomendada *                         | tonelada           | 8,0       |
| Peso nominal del acoplamiento                      | kg                 | 30,0      |
| Rango de temperatura del agua                      | °C                 | -40 a +50 |
| Rango de pH del agua recomendado                   | por debajo de 30°C | 4 a 9     |
|                                                    | 30°C a 50°C        | 5 a 9     |

\* incluido el peso de los acoplamientos, el agua, la bomba, el cable de alimentación, el cabezal superficial y otros accesorios



Fabricado bajo la acreditación de sistemas de gestión de calidad ISO 9001 de Angus Flexible Pipelines.



Los Arrayanes 668,  
Colina, Santiago de Chile

ventas@bombasdepozo.cl  
www.bombasdepozo.cl



Angus Flexible Pipelines cuenta con un programa continuo de mejora de productos. Por lo tanto, se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso. Para verificar la vigencia de los datos técnicos contactar a Angus Flexible Pipelines. © Angus Flexible Pipelines 5383/4 07.14

Angus Flexible Pipelines Station Road,  
Bentham, Lancaster, LA2 7NA, Reino Unido

Tel: +44 (0)1524 264000

general.enquiries@angus.co.uk  
www.flexiblepipelines.co.uk