

WELLMASTER 400

**SISTEMA DE TUBERÍAS
FLEXIBLES ASCENDENTES**



Wellmaster es el sistema de tubería ascendente estándar de la industria para todo tipo de operaciones de extracción de aguas subterráneas y supervisión de pozos. Su sencilla instalación convierte a Wellmaster en la alternativa costo-efectiva a las tuberías rígidas.

Wellmaster 400 combina un sistema de conducción integrado, accesorios de acoplamiento y asistencia técnica continua, todo en un paquete confiable.

WELLMASTER 400 ALCANZA NUEVAS PROFUNDIDADES

Revisión de cada metro de manguera

Cada metro de manguera se somete a pruebas exhaustivas antes de salir de la fábrica para garantizar un rendimiento óptimo.

Rendimiento hidráulico optimizado y demostrado

La gama Wellmaster tiene una vida útil documentada de 25 años. Hasta una profundidad de 400 m.

Reducción de los costos de instalación

Reducción de los costos generales de instalación gracias a la rápida instalación y recuperación con un mínimo de instalaciones necesarias.

PAQUETE COMPLETO DE ASISTENCIA TÉCNICA

WellCalc

El paquete de software WellCalc calcula correctamente todos los factores relevantes necesarios a la hora de diseñar una instalación de bombas sumergibles. El programa se aplica únicamente a la construcción y el rendimiento exclusivos de Wellmaster y sus productos de ingeniería asociados.

Capacitación

Angus Flexible Pipelines (AFP) imparte cursos homologados para instaladores tanto en la planta de Angus como en terreno. Los ingenieros de Angus también están disponibles para prestar asistencia en la instalación en terreno.

Garantía

Para más información sobre nuestra garantía, contacte a su agente de AFP. Wellmaster tiene una garantía estándar de 5 años, pero existe una garantía extendida de 10 años para las instalaciones Wellmaster realizadas por personal acreditado por AFP y cuya instalación haya sido aprobada con el software WellCalc.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción ligera, plana y enrollable para facilitar el almacenamiento, la manipulación y el transporte.
- Resistencia microbiológica, a la corrosión y a las incrustaciones internas.
- Los operadores no tienen que trabajar bajo cargas suspendidas. No queda energía almacenada en la bobina
- Forro y cubierta resistentes a la abrasión.
- Métodos de instalación y recuperación rápidos que se traducen en un importante ahorro económico y de mano de obra.

GARANTÍA DE CALIDAD

- Diseñado específicamente para su uso con nuestra gama de acoplamientos reutilizables de acero inoxidable 316 de alta seguridad, instalables en terreno, que están diseñados y fabricados para su uso con Wellmaster (otros materiales disponibles).
- Norma 31 de DWI en Reino Unido.
- NSF/ANSI/CAN-61 en EE.UU.
- Cumplimiento de AS 4020 en Australia.

USOS TÍPICOS

Más de 100.000 instalaciones en todo el mundo y en numerosos sectores:

- Extracción de agua de minas y canteras.
- Extracción de aguas subterráneas minerales.
- Drenajes, trabajo en ataguías, instalaciones y plataformas marinas.
- Bombeo de protección contra incendios en alta mar.





WELLMASTER 400

SISTEMA DE TUBERÍAS FLEXIBLES ASCENDENTES

Especificaciones Técnicas				
Díámetro	pulg. mm	3 76	4 102	6 152
Color estándar		Azul	Azul	Azul
Presión mínima de rotura	bar	110	110	80
Resistencia mínima a la tensión	tonelada	12	16	20
Pesos nominales del conducto	kg/m	1,50	2,00	4,00
Expansión diametral máx. en condiciones operativas	%	15	15	15
Extensión máx. en condiciones operativas	%	2	2	2
Altura de trabajo continua máx. recomendada	m	450	450	400
Carga máxima recomendada *	tonelada	6	8	15
Peso nominal del acoplamiento	kg	8	12	20
Rango de temperatura del agua	°C	-40 a +50		
Rango de pH del agua recomendado		4 a 9		

* incluido el peso de los acoplamientos, el agua, la bomba, el cable de alimentación, el cabezal superficial y otros accesorios



Wellmaster



Fabricado bajo la acreditación de sistemas de gestión de calidad ISO 9001 de Angus Flexible Pipelines.



Angus Flexible Pipelines cuenta con un programa continuo de mejora de productos. Por lo tanto, se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso. Para verificar la vigencia de los datos técnicos contactar a Angus Flexible Pipelines.
© Angus Flexible Pipelines
5383/4 07.14

Los Arrayanes 668,
Colina, Santiago de Chile

ventas@bombasdepozo.cl
www.bombasdepozo.cl

Angus Flexible Pipelines Station Road,
Bentham, Lancaster, LA2 7NA, Reino Unido

Tel: +44 (0)1524 264000

general.enquiries@angus.co.uk
www.flexiblepipelines.co.uk

bdp BOMBAS
DE POZO

ANGUS
FLEXIBLE PIPELINES